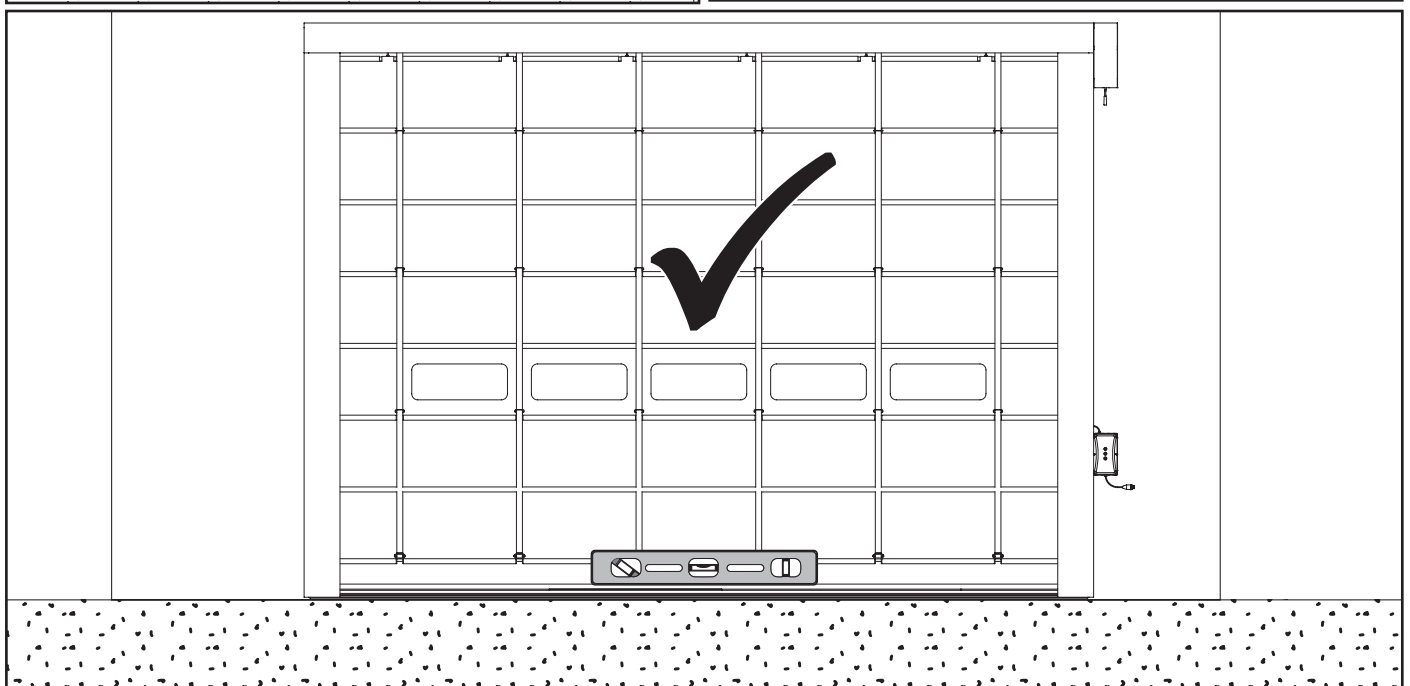
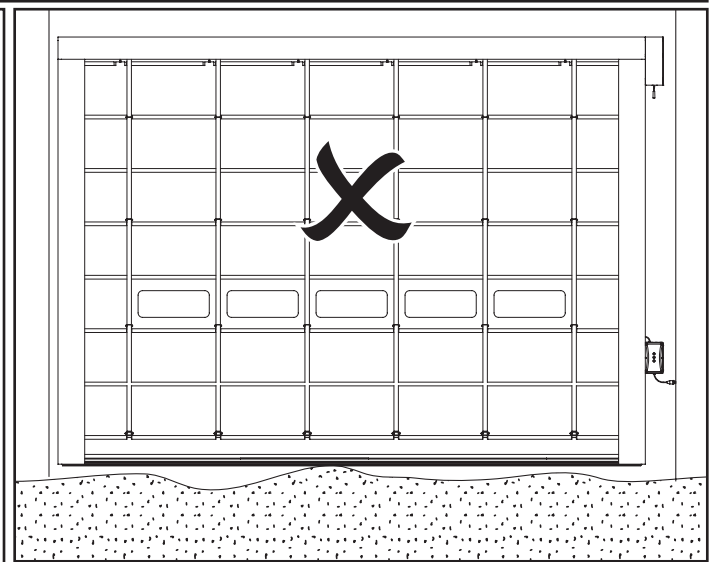
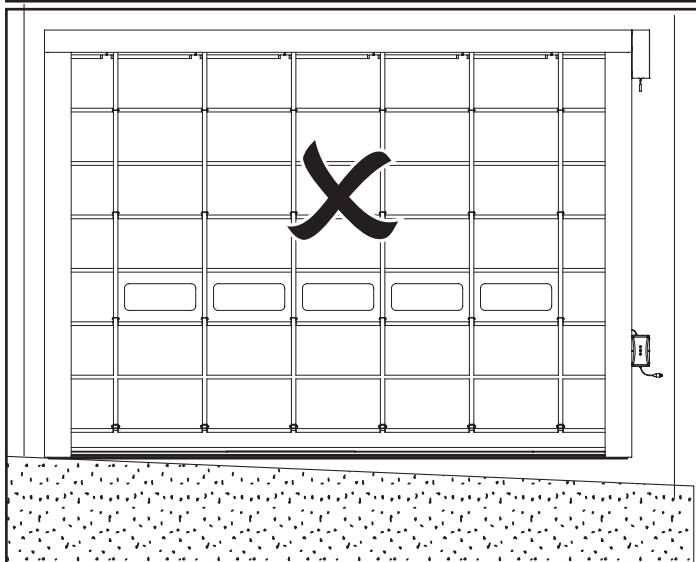
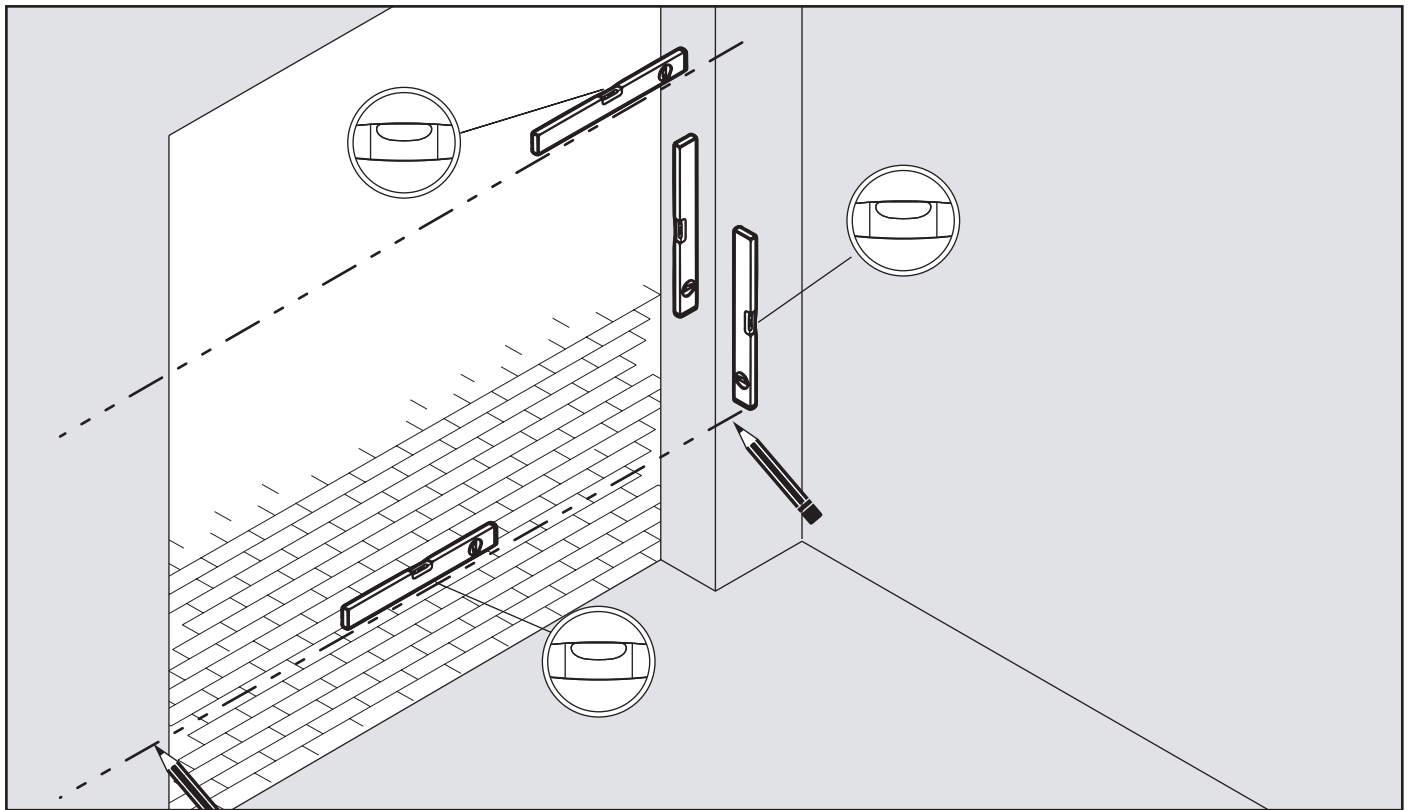
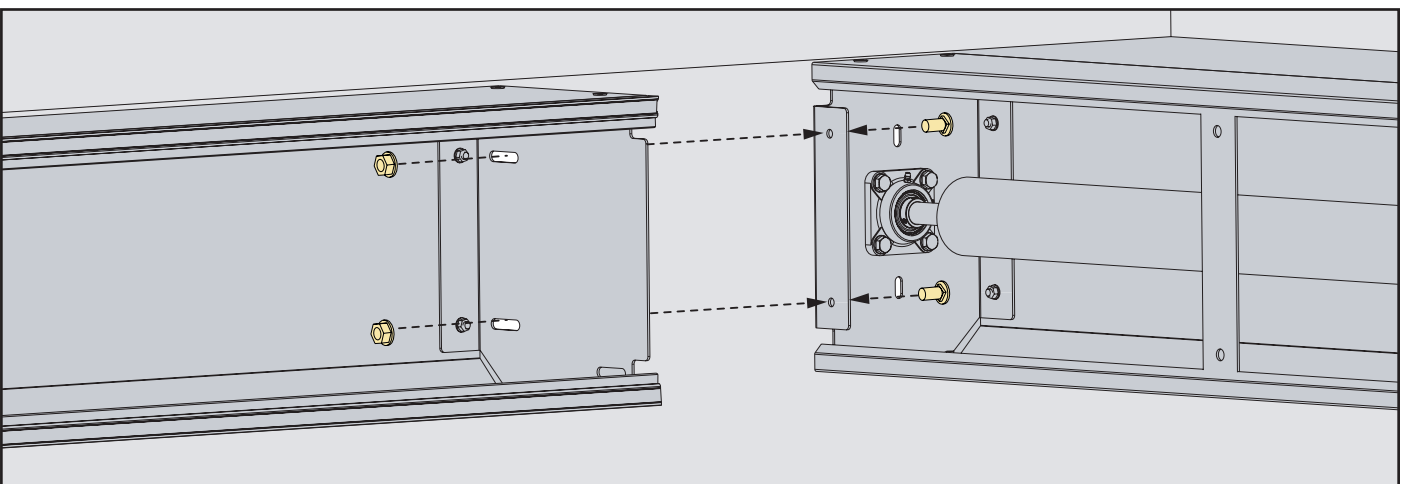
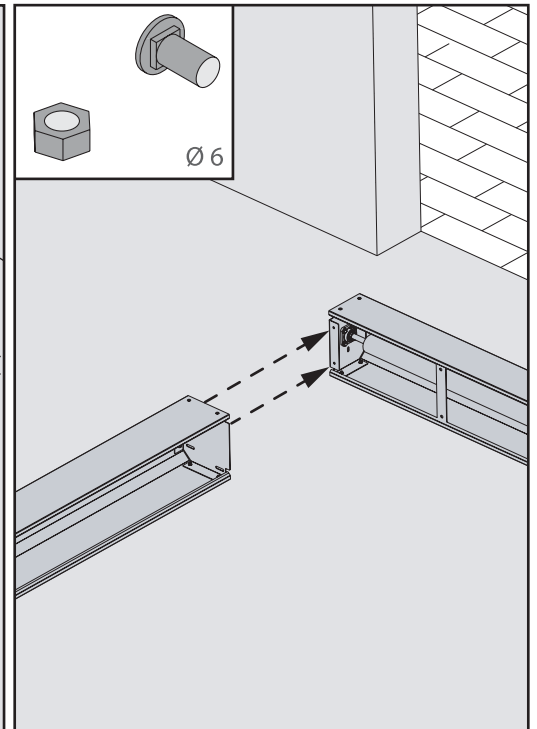
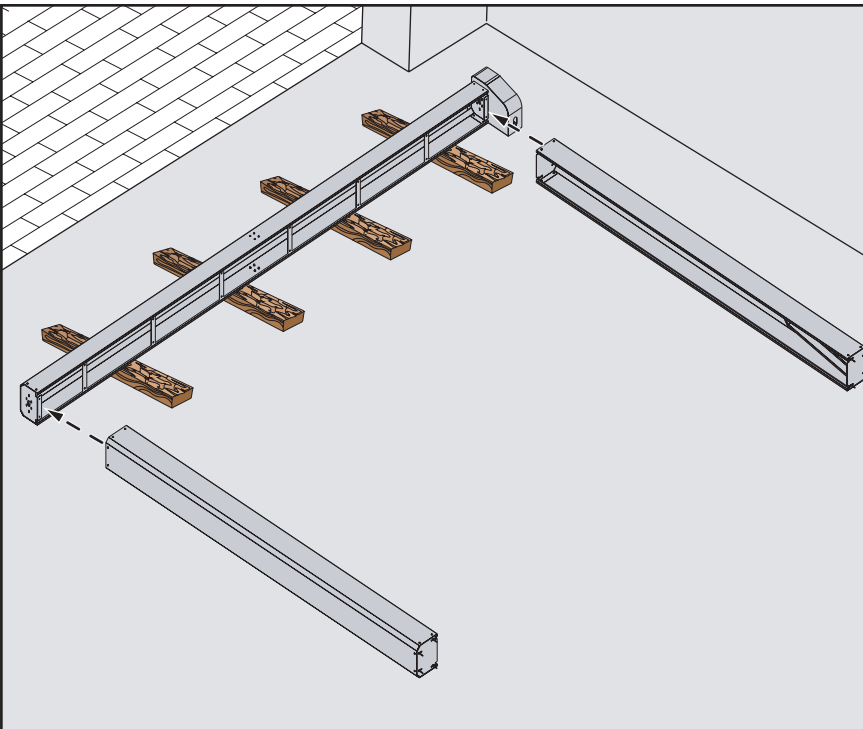
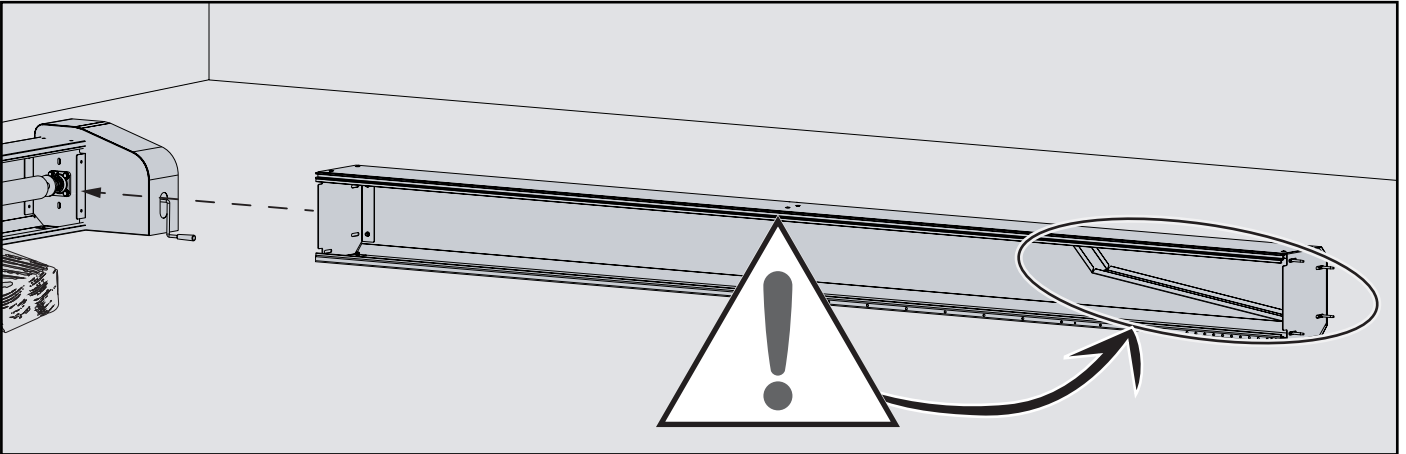
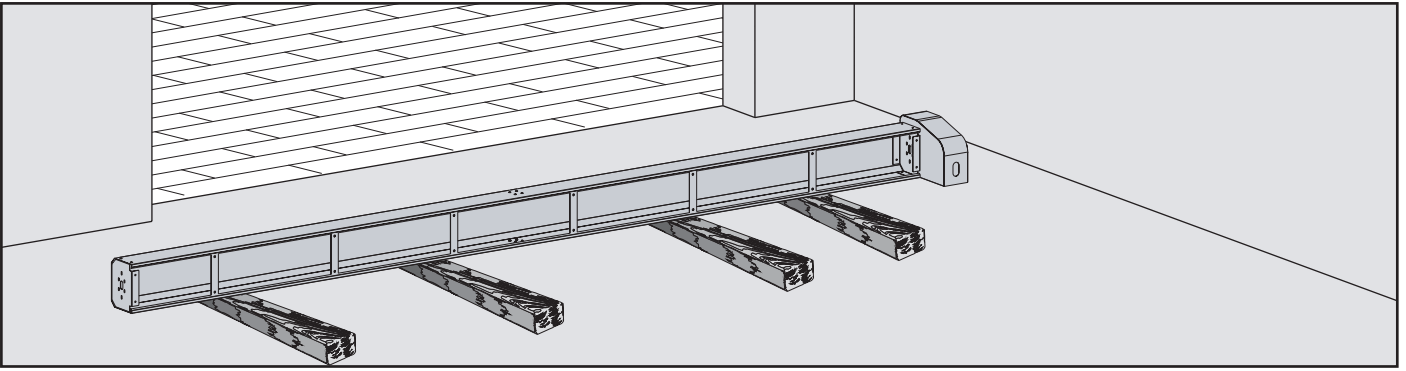
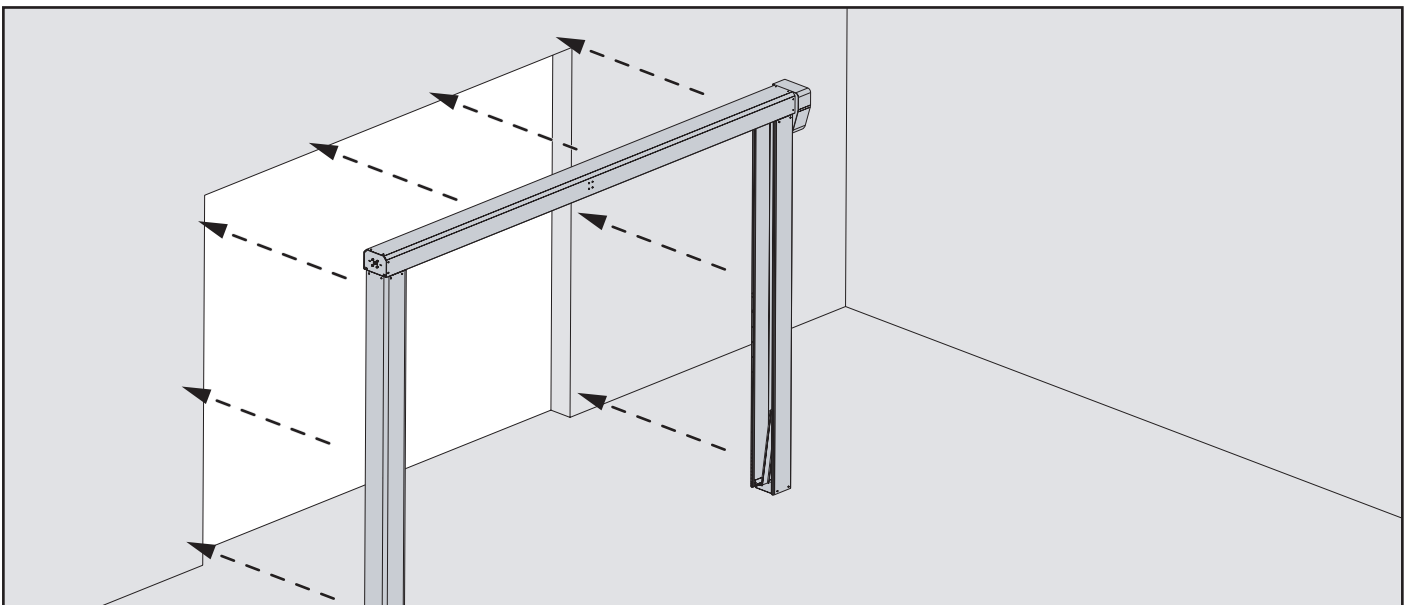
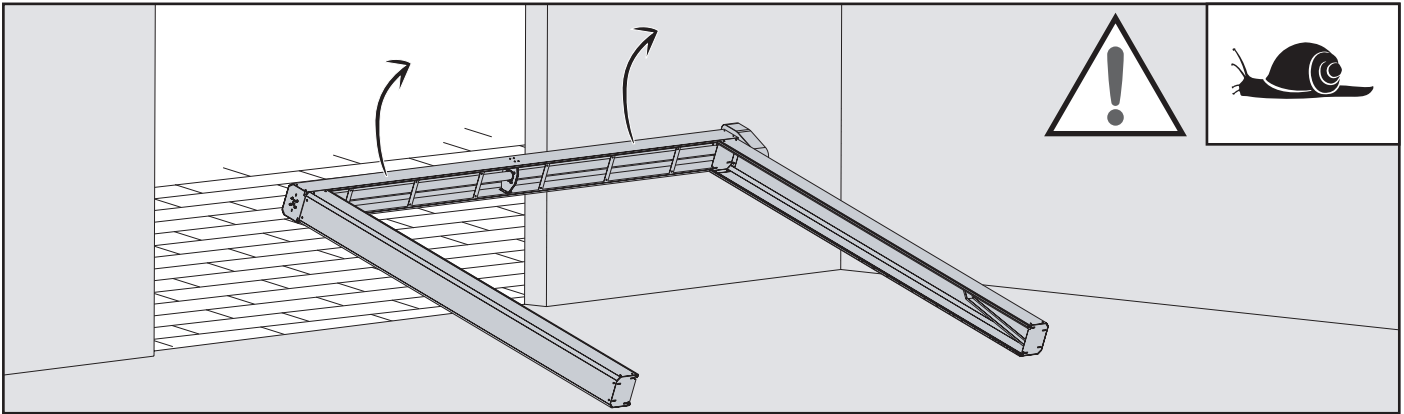
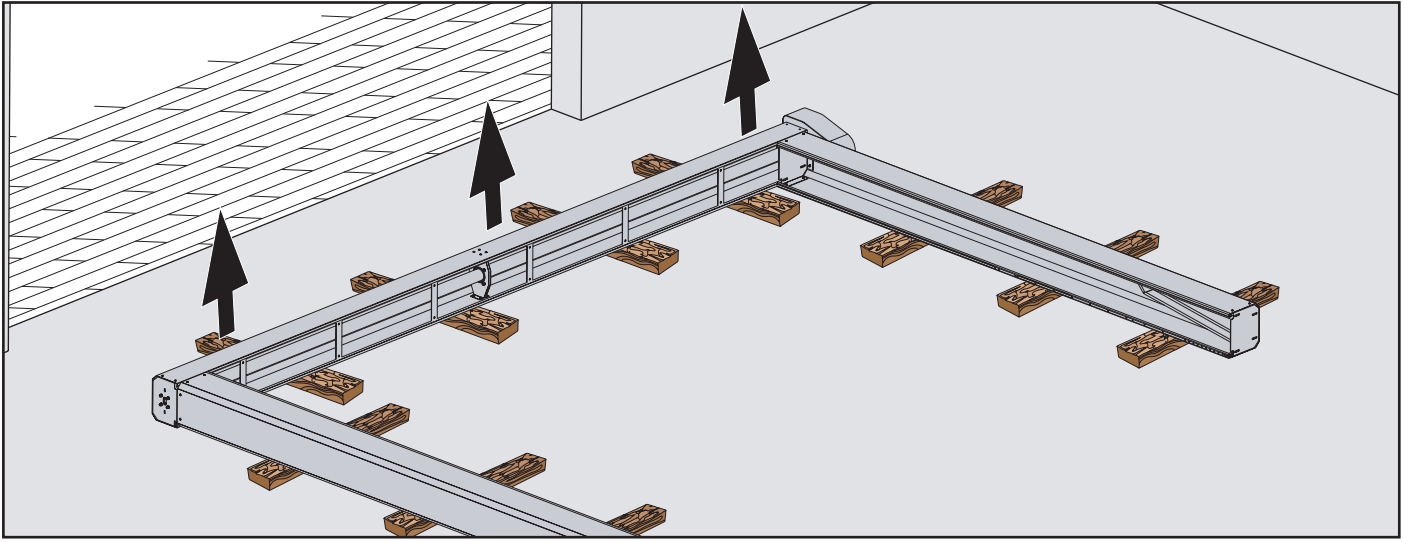
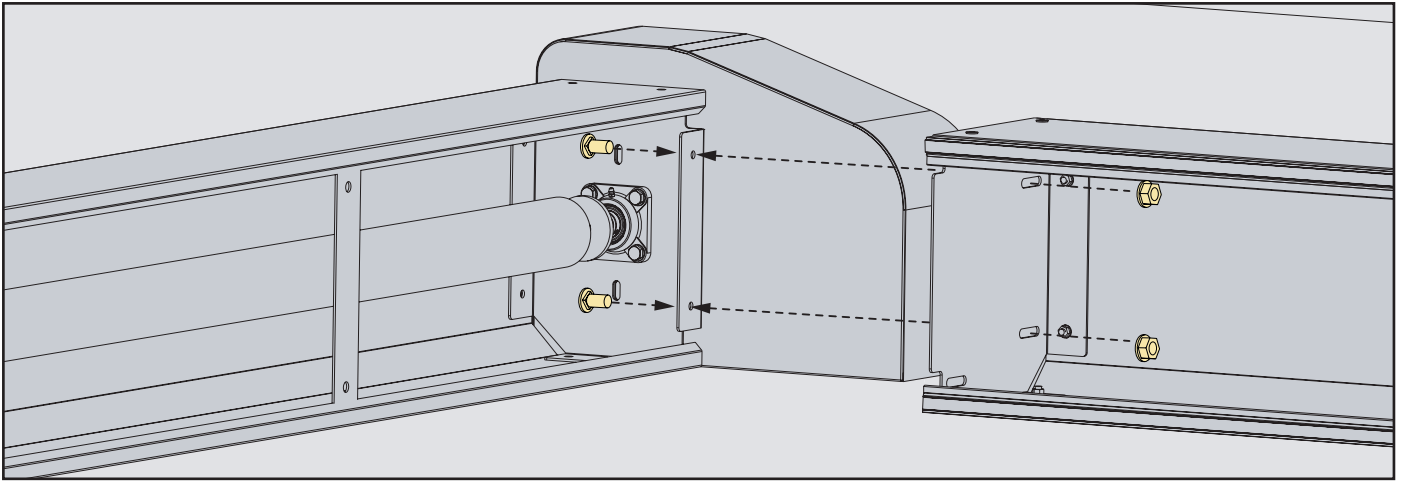


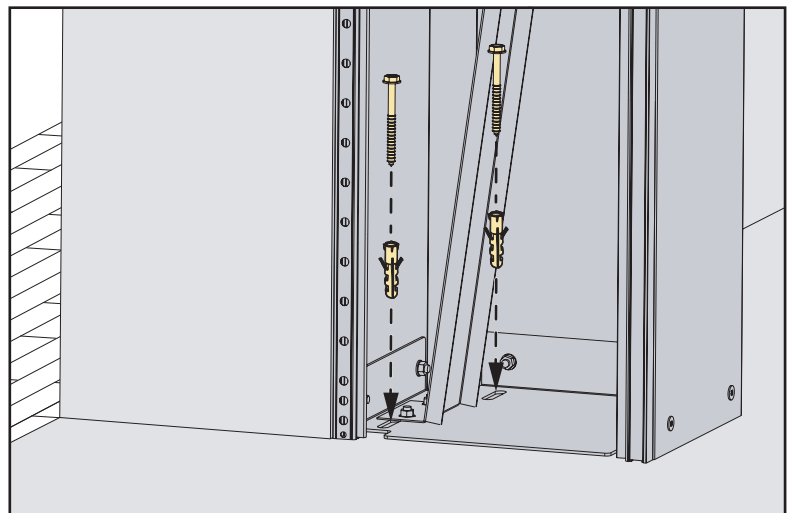
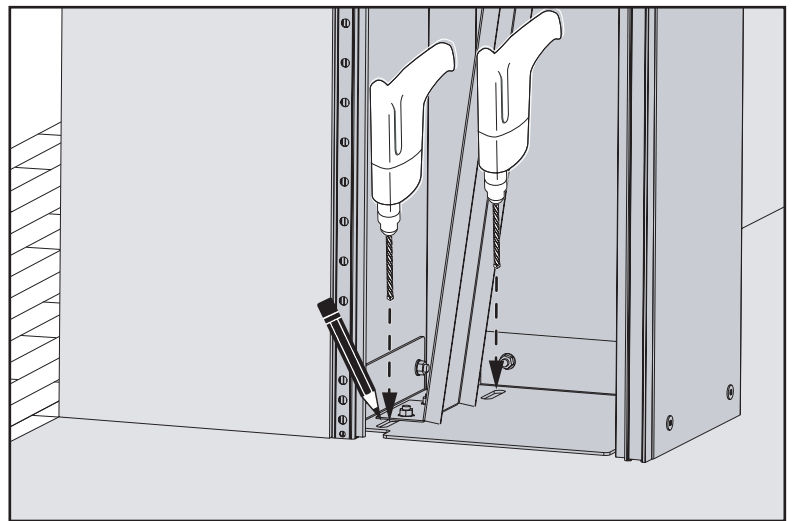
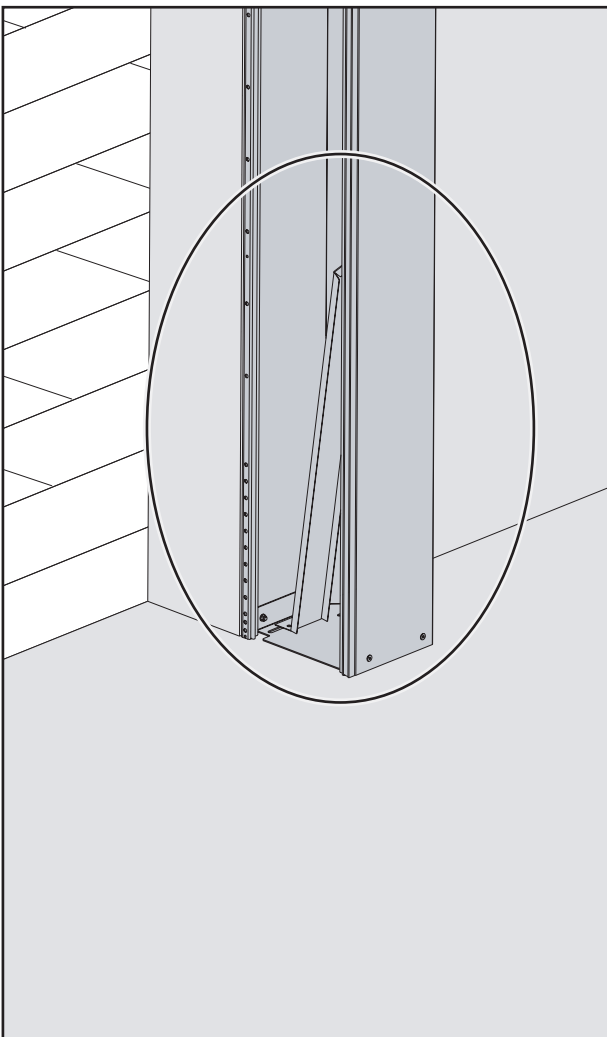
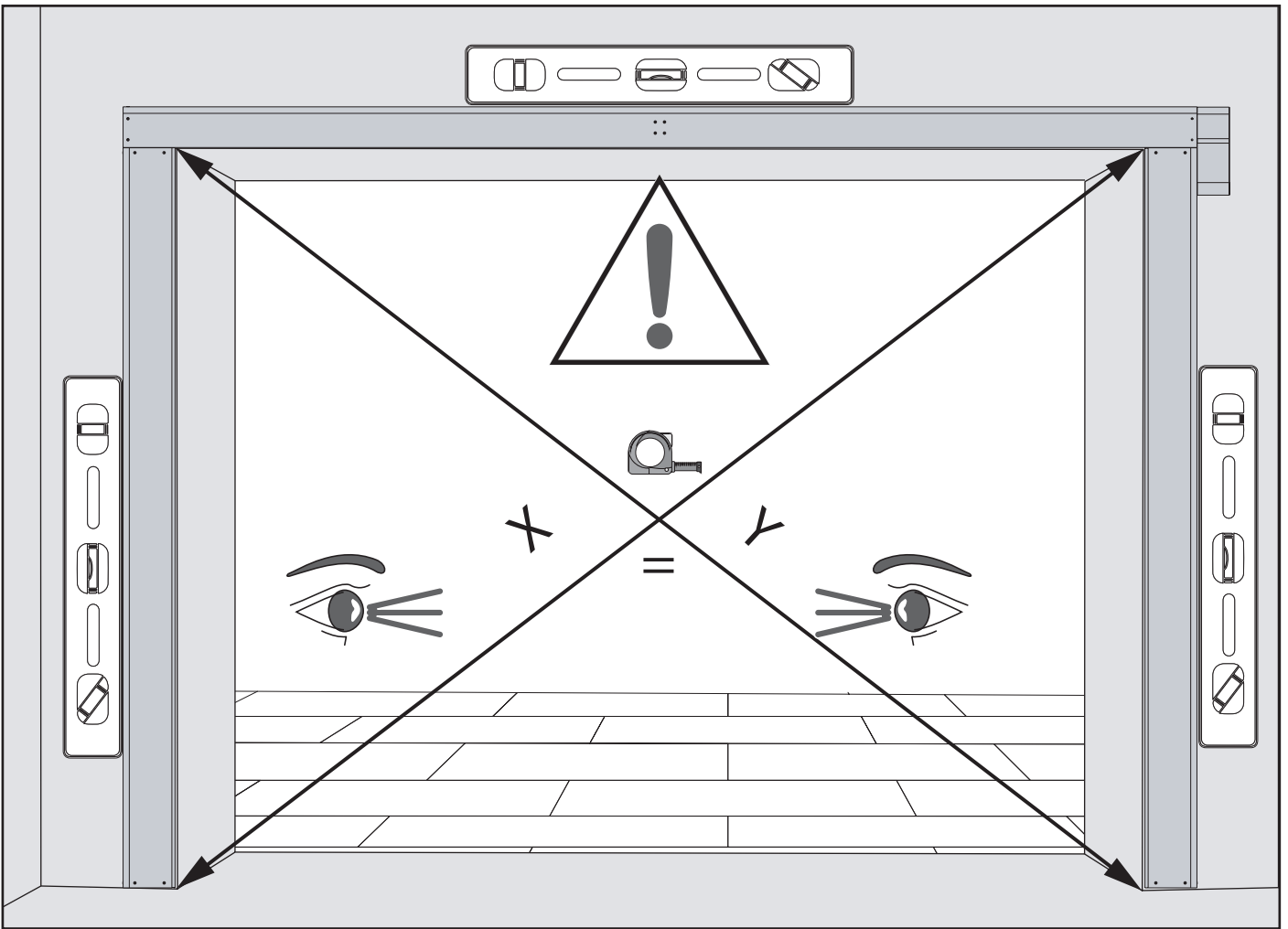
MANUAL DO UTILIZADOR / INSTALADOR

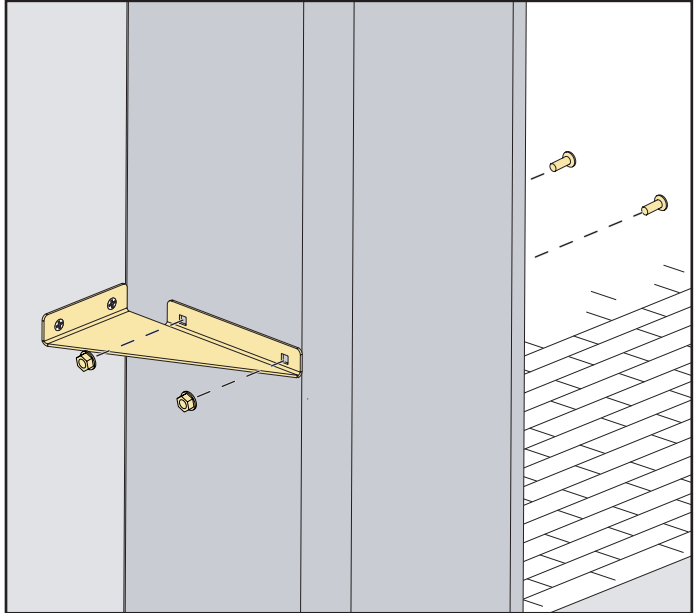
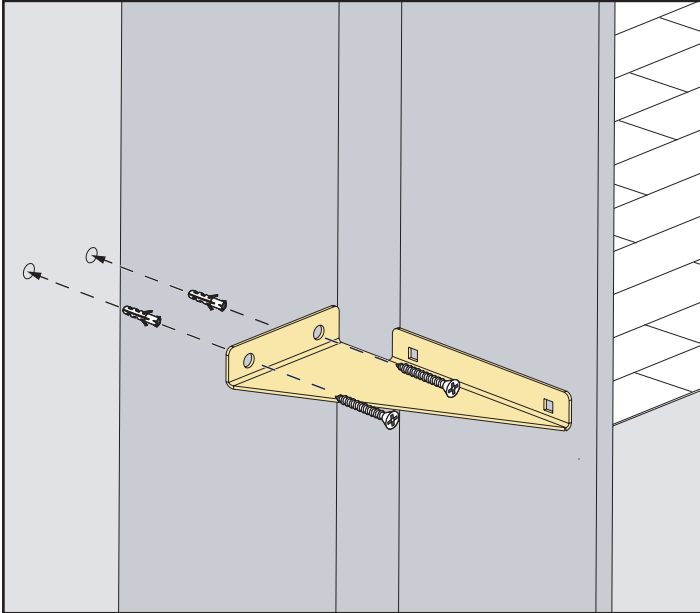
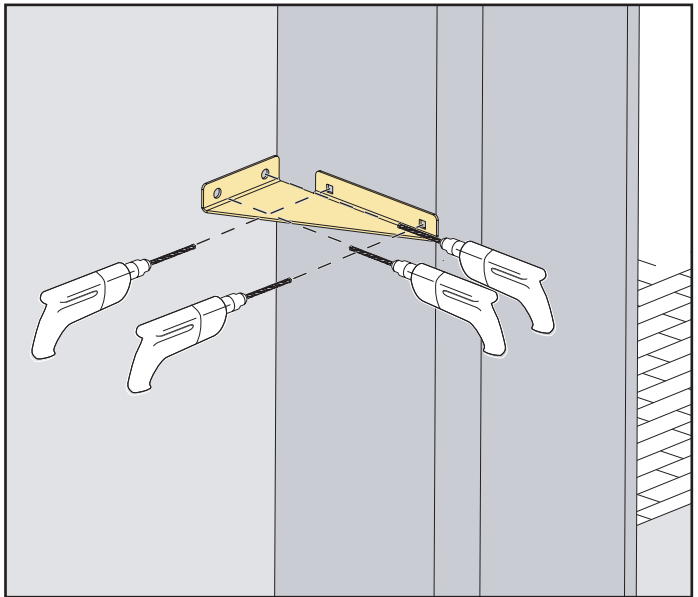
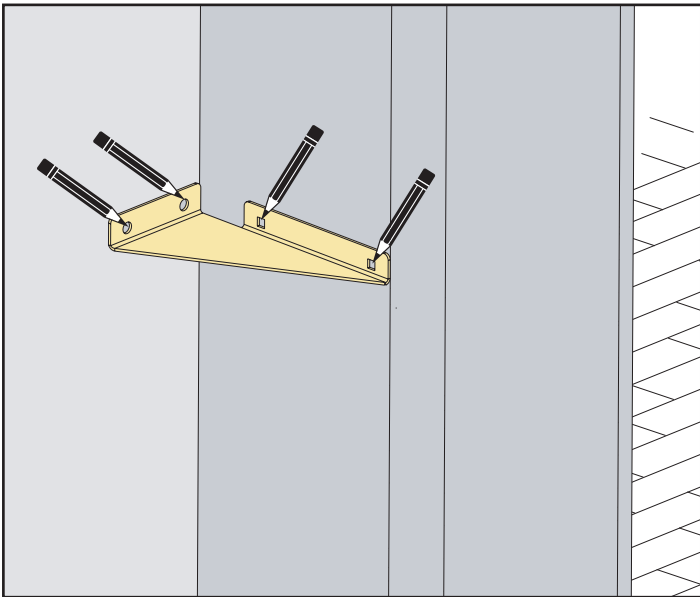
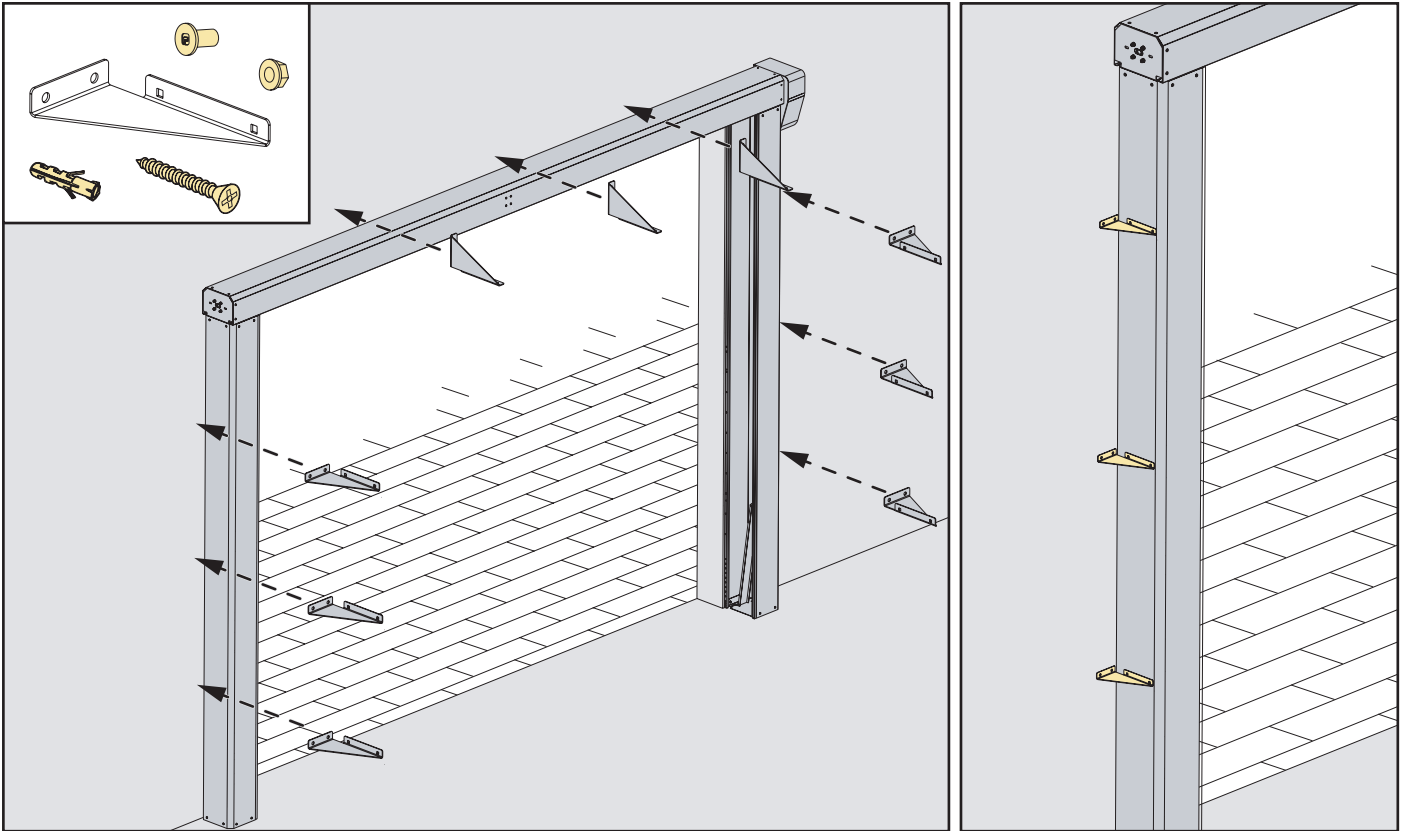
STEEL PACK
MONTAGEM INTERIOR

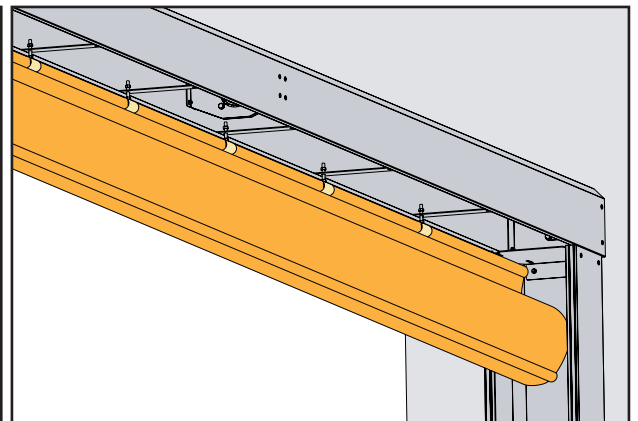
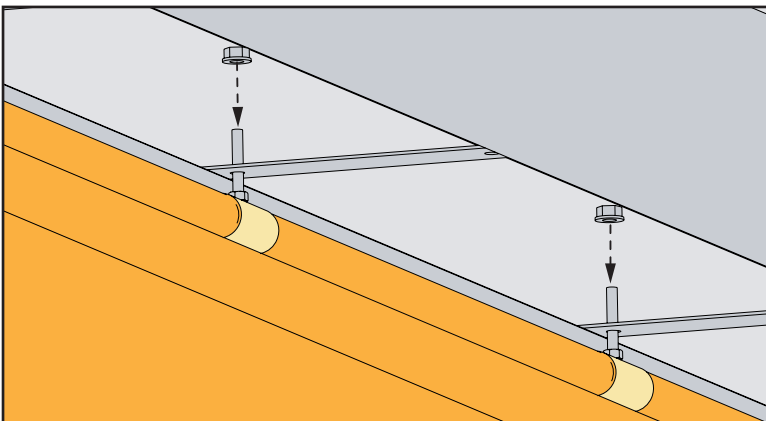
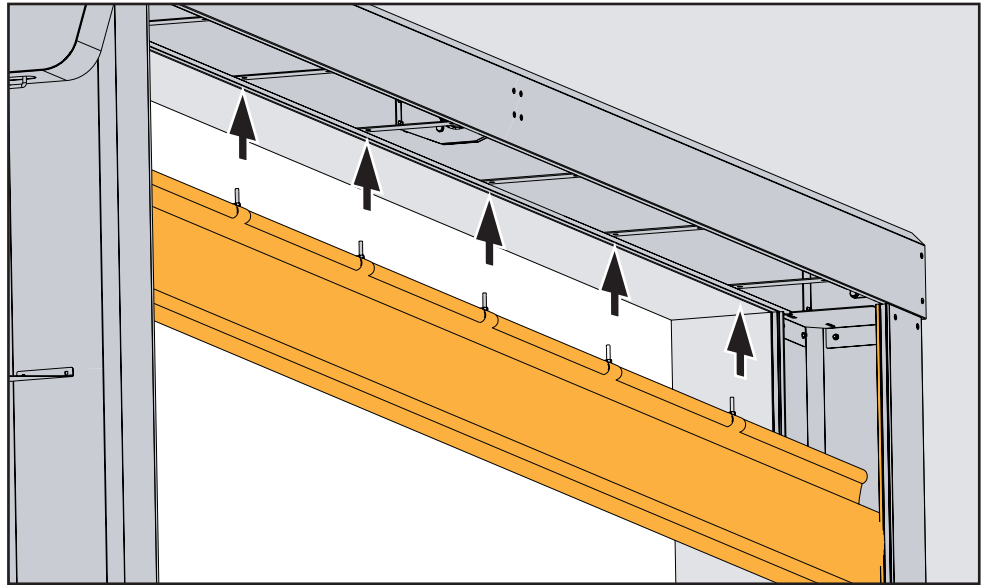
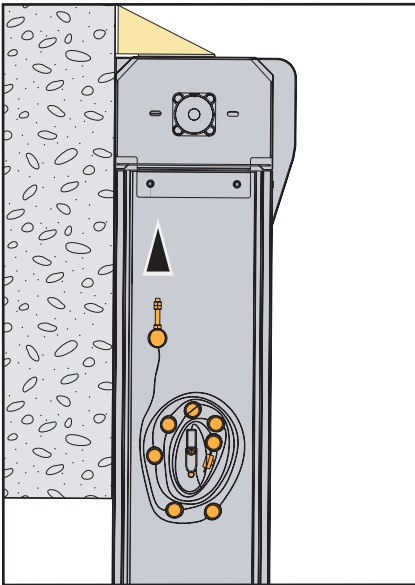
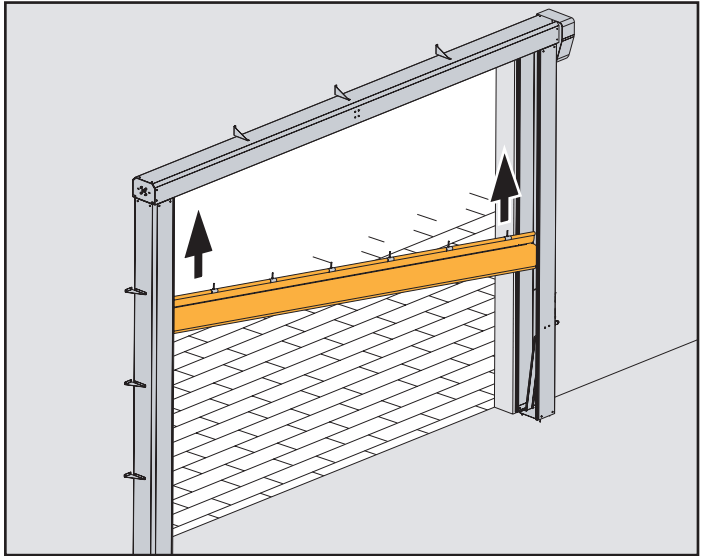
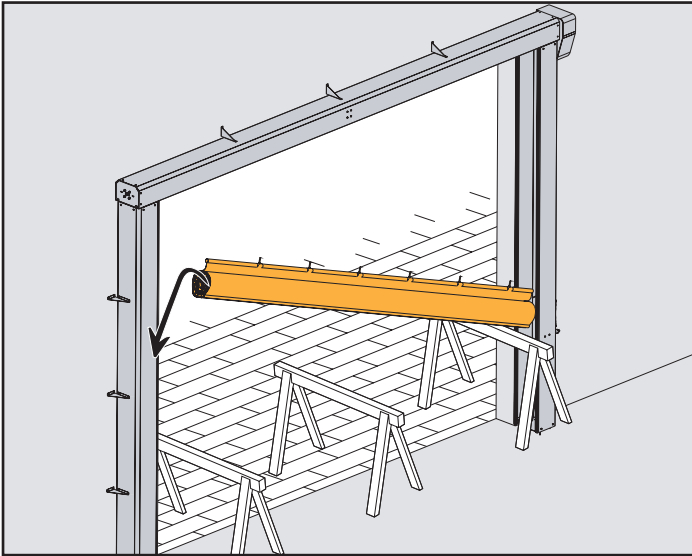
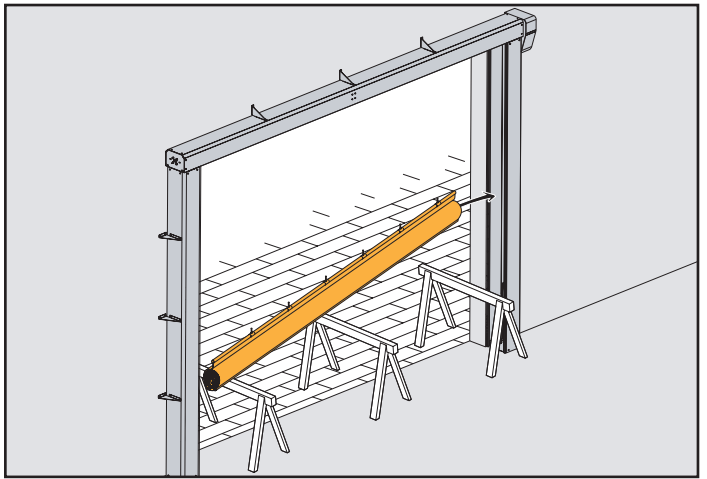
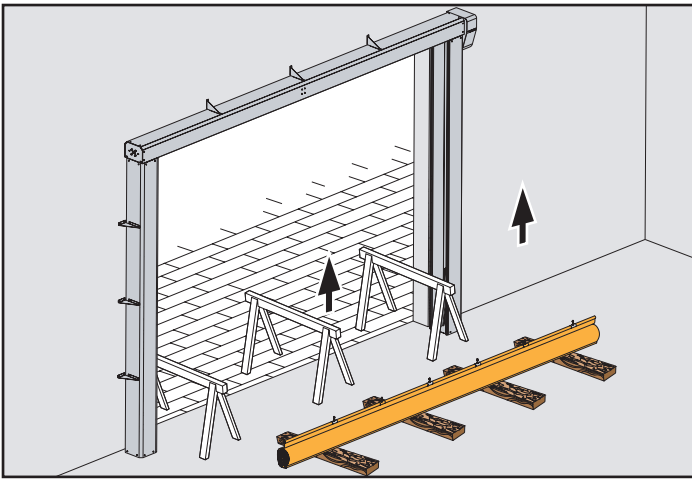


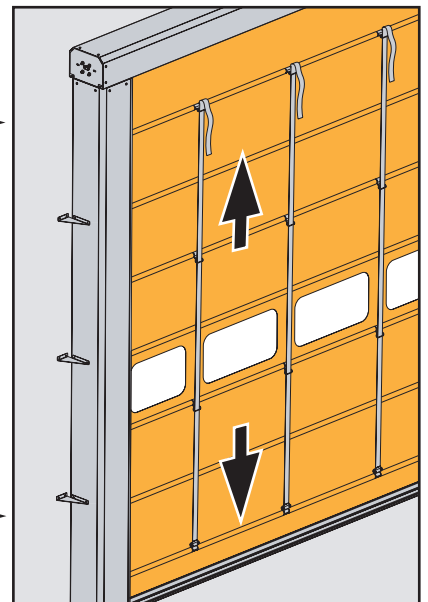
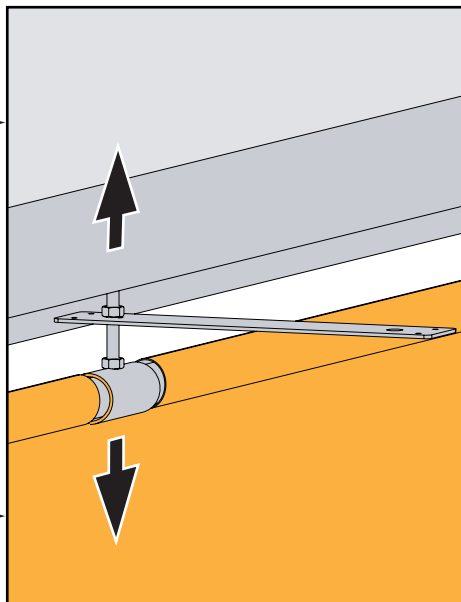
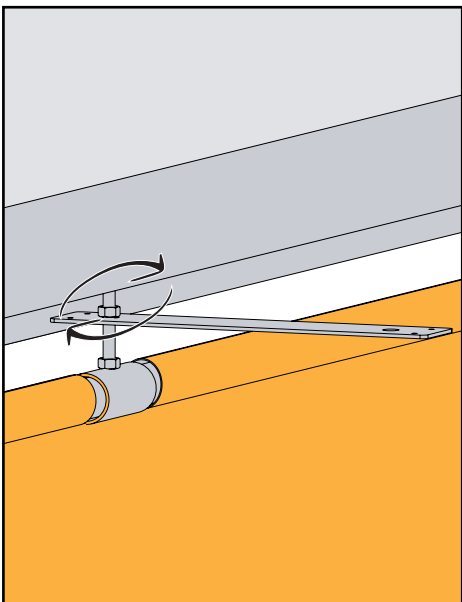
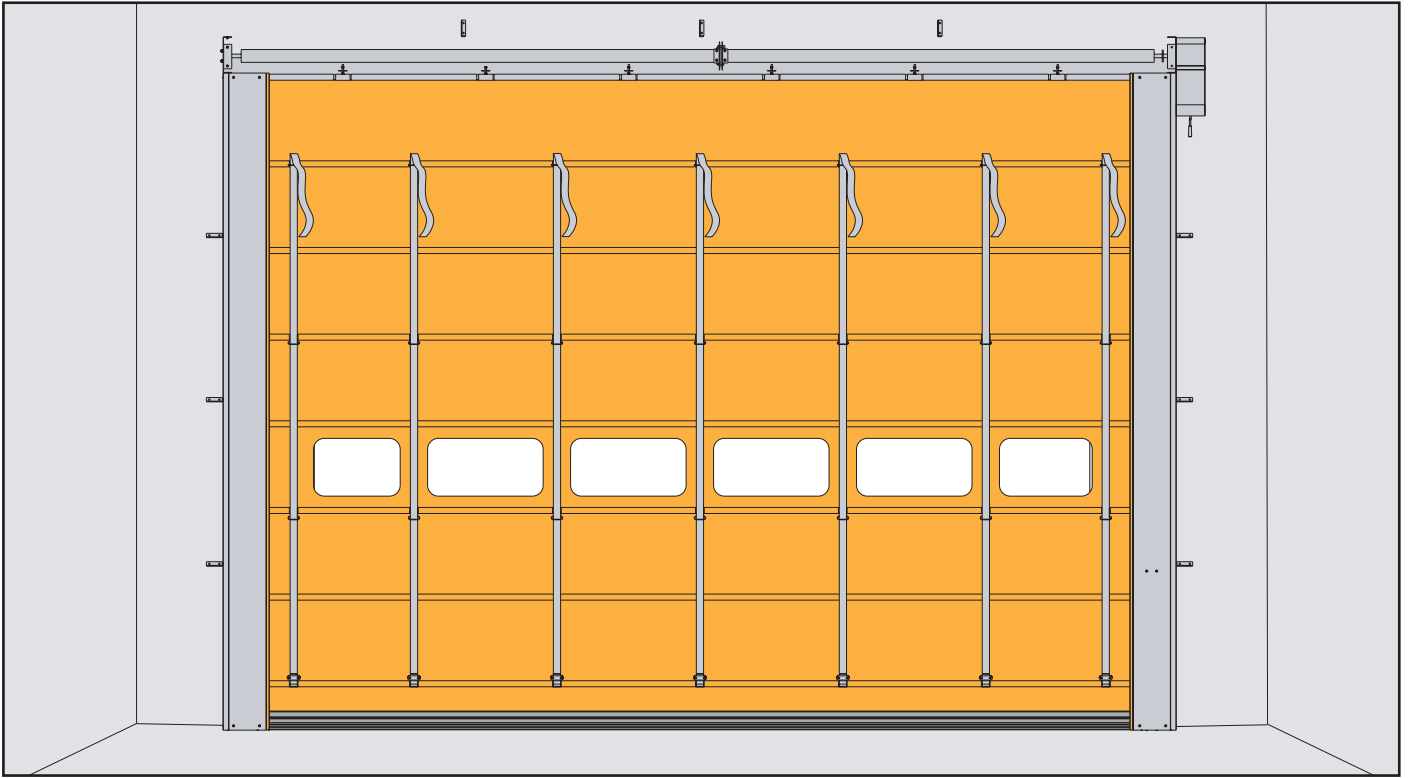
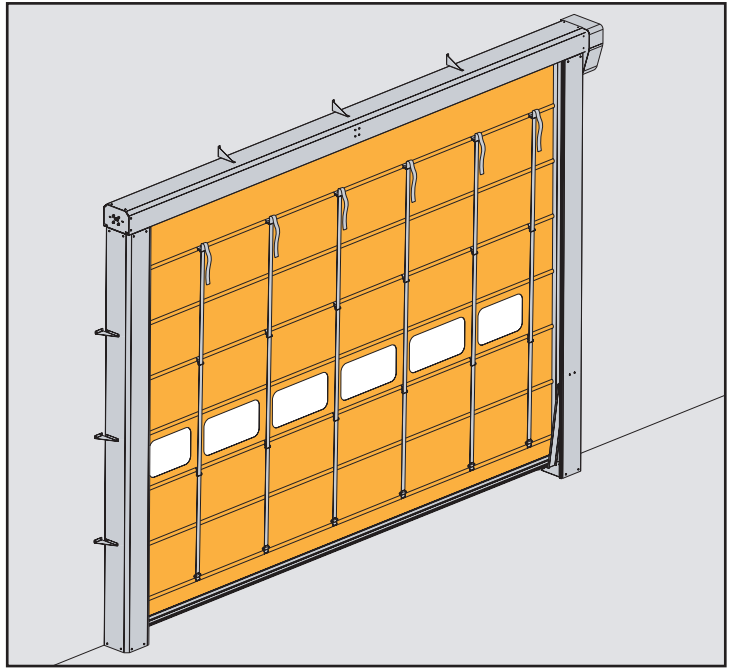
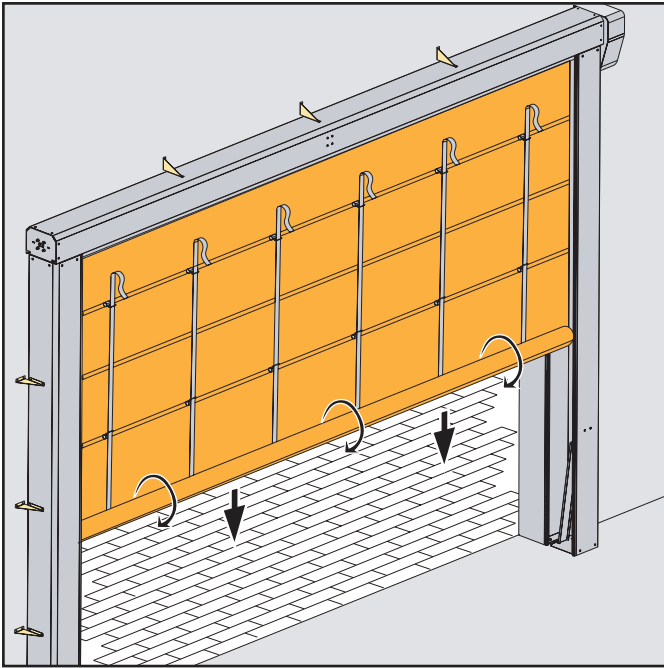


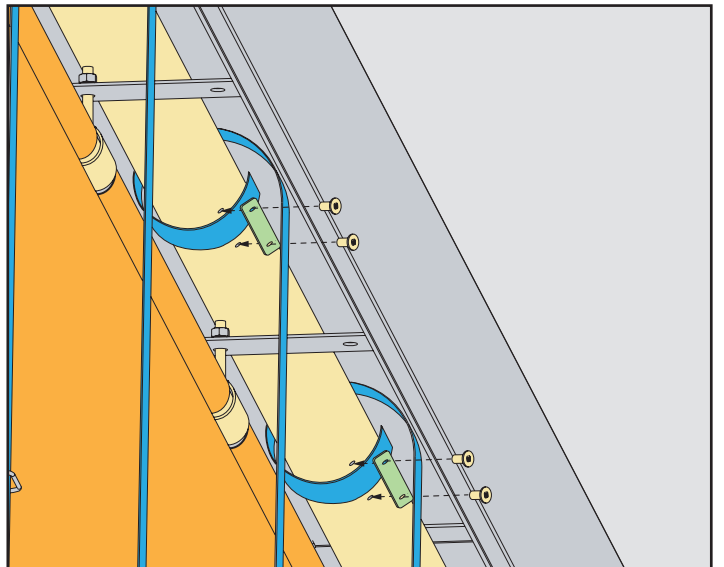
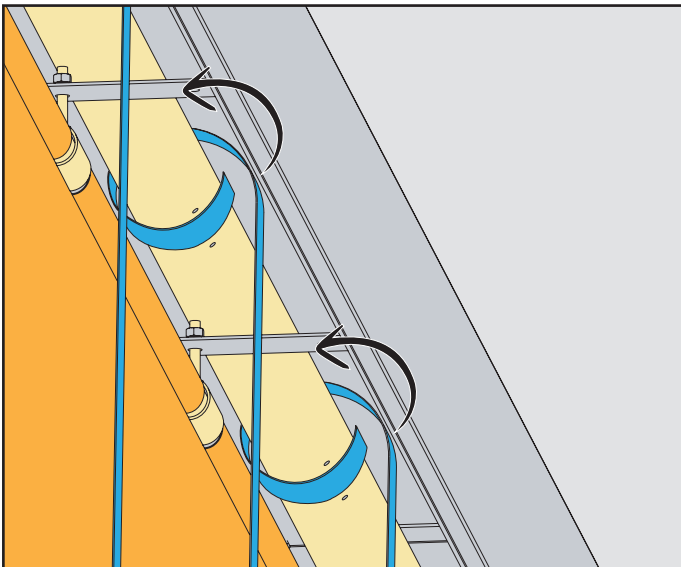
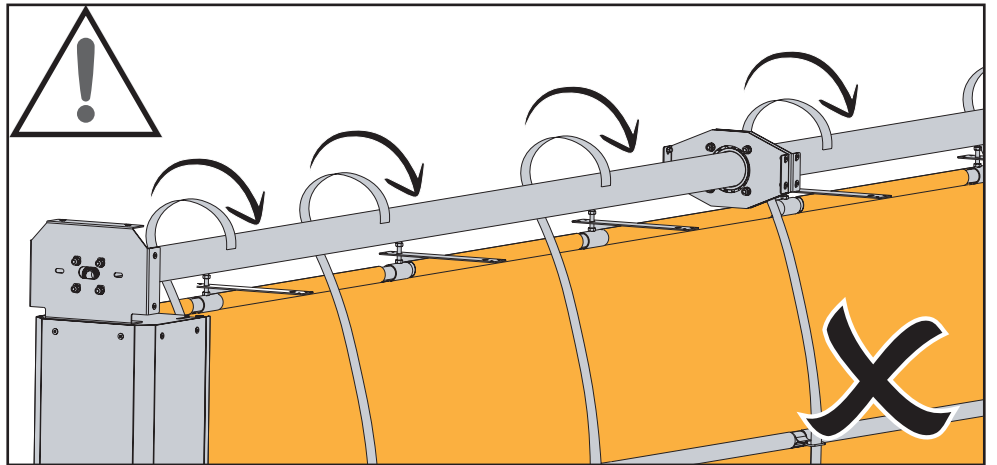
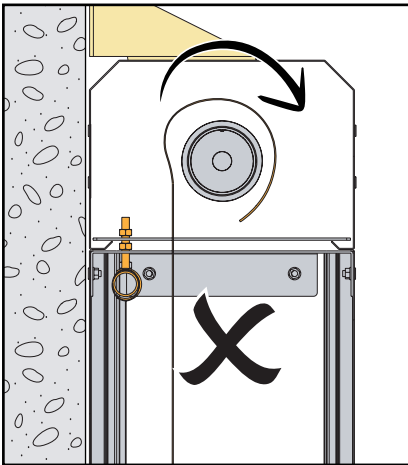
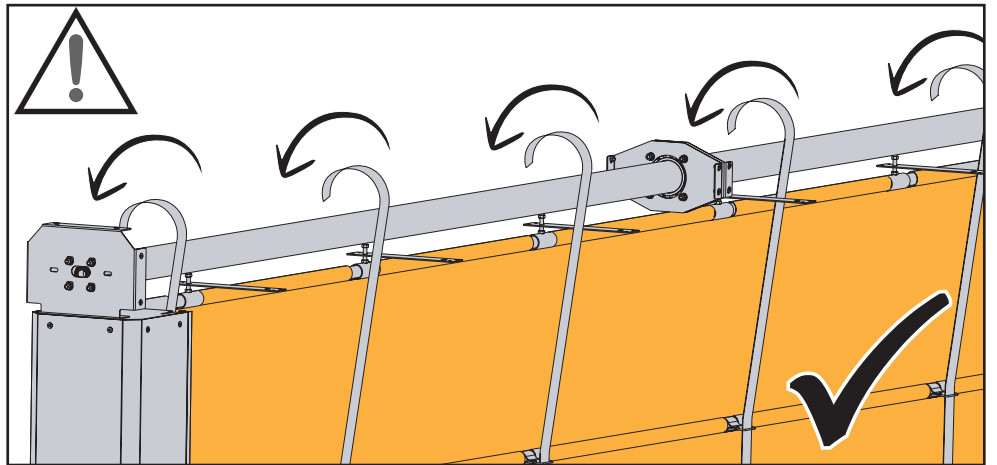
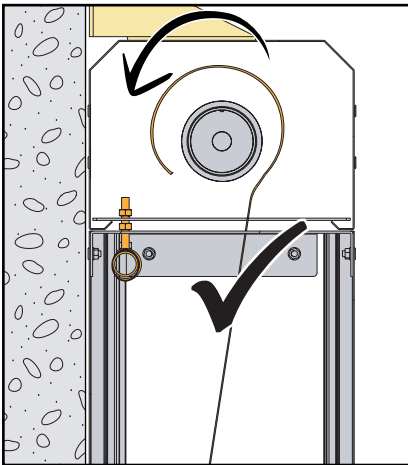
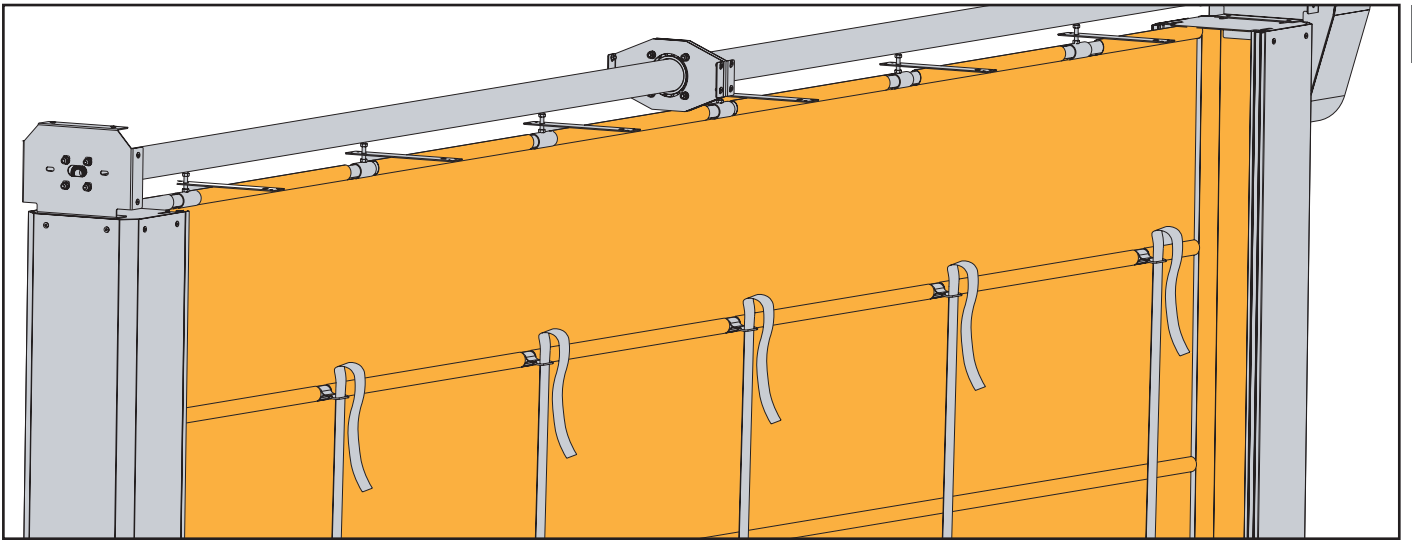


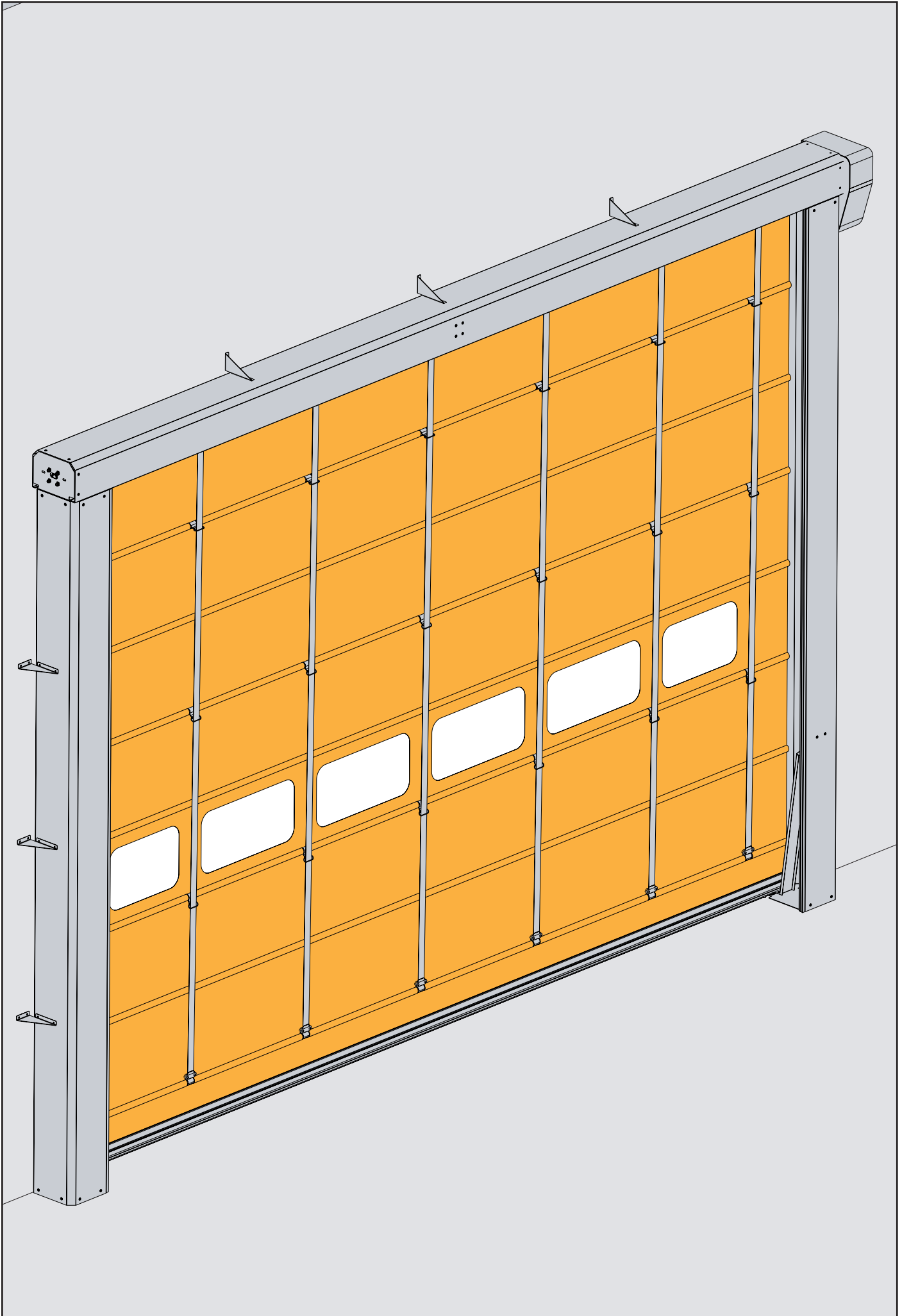






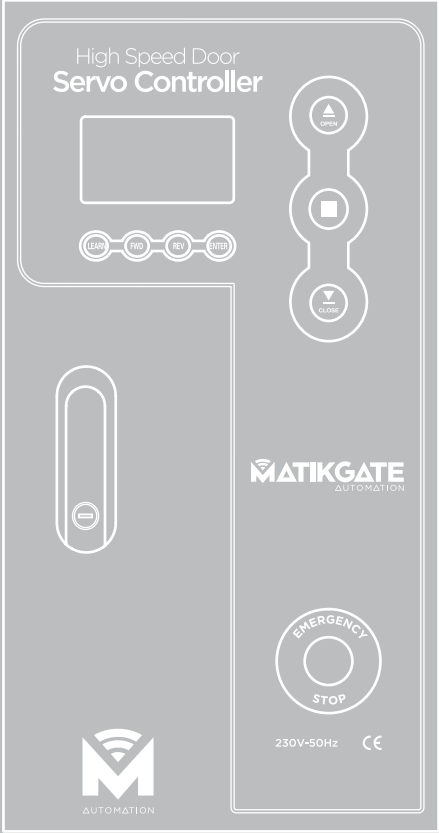
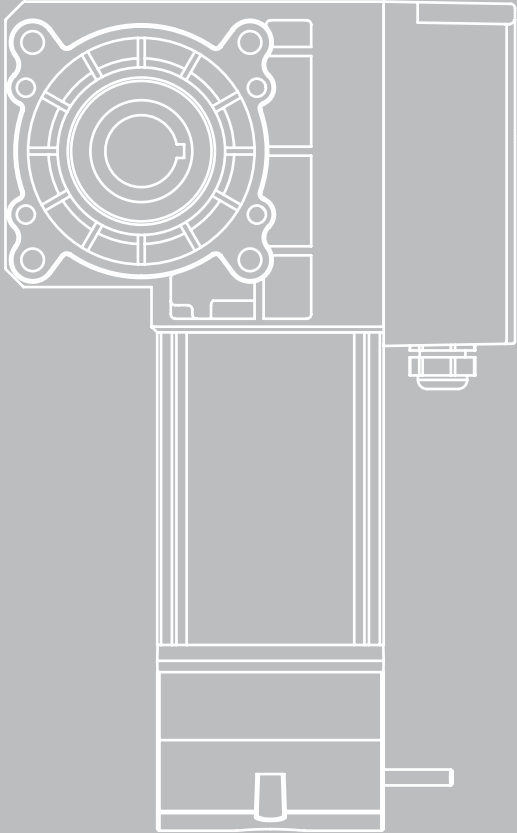






MATIKGATE

ΔUTOMATION



MANUAL DO UTILIZADOR / INSTALADOR

FLASH

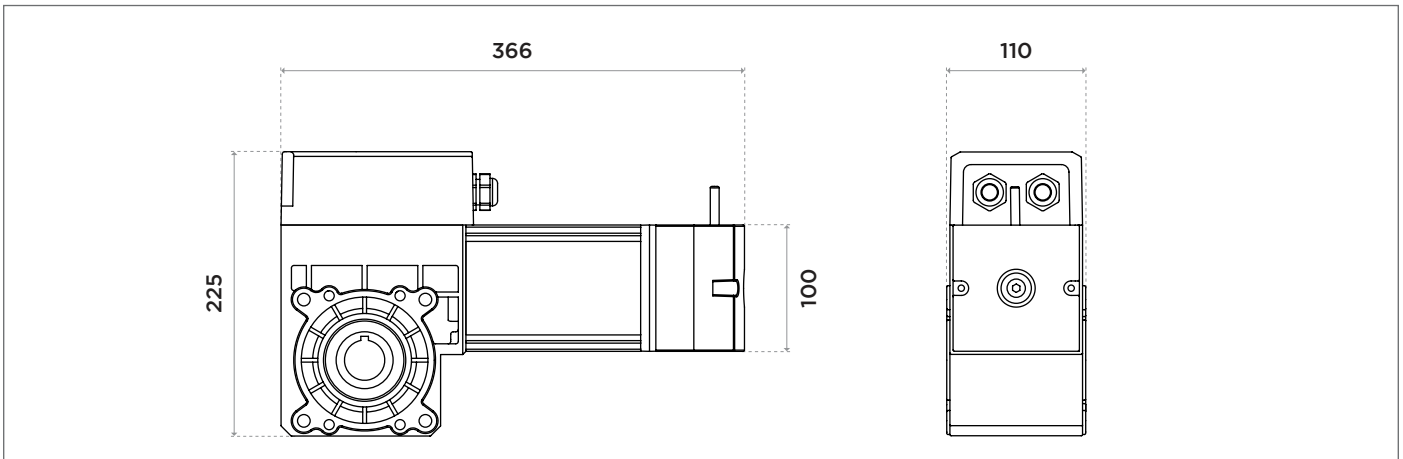
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - MOTOR

	FLASH30	FLASH40	FLASH60	FLASH80
Alimentação	230V 50Hz	230V 50Hz	230V 50Hz	230V 50Hz
Potência	750W	1000W	1500W	2200W
Força	30N	40N	60N	80N
Frequência de trabalho	Intensivo	Intensivo	Intensivo	Intensivo
Velocidade	140RPM	140RPM	140RPM	140RPM
Classe de proteção	IP54	IP54	IP54	IP54
Motor	Servo	Servo	Servo	Servo
Temperatura de trabalho	-20°C +50°C	-20°C +50°C	-20°C +50°C	-20°C +50°C
Área máxima	≤9m ²	≤12m ²	≤18m ²	≤25m ²

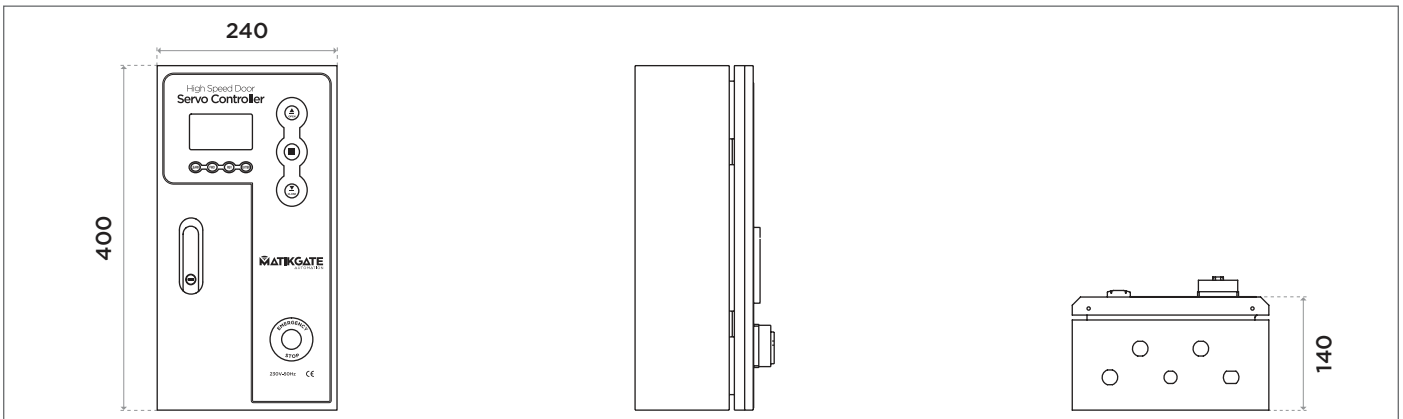
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - CENTRAL

	FLASH BOARD
Alimentação	230V 50Hz
Potência de saída	1.5Kw
Temperatura de funcionamento	-10°C +50°C
Temperatura de armazenamento	-25°C +55°C
Humidade	30% - 85%

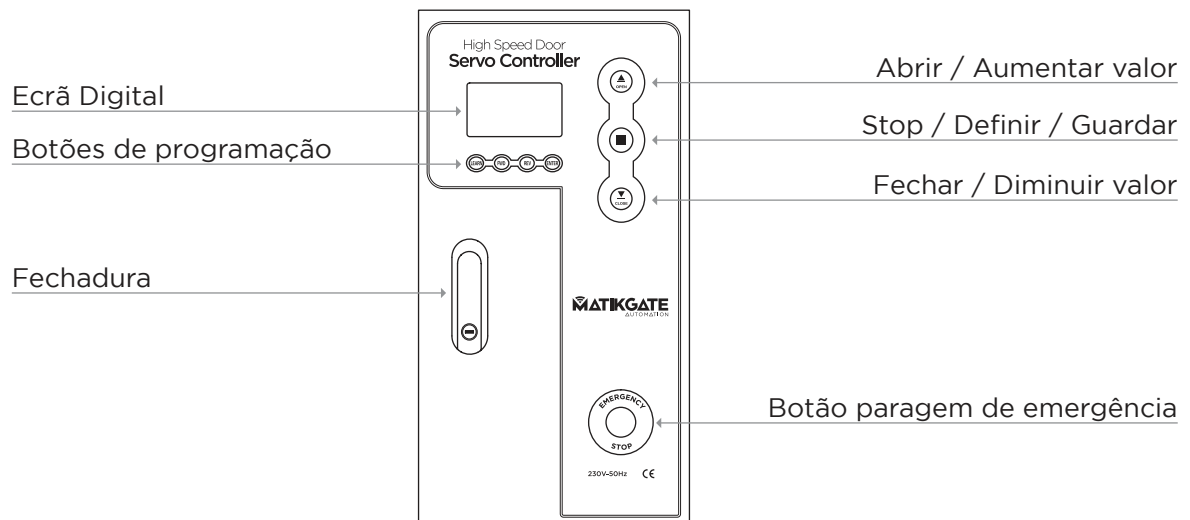
DIMENSÕES - MOTOR



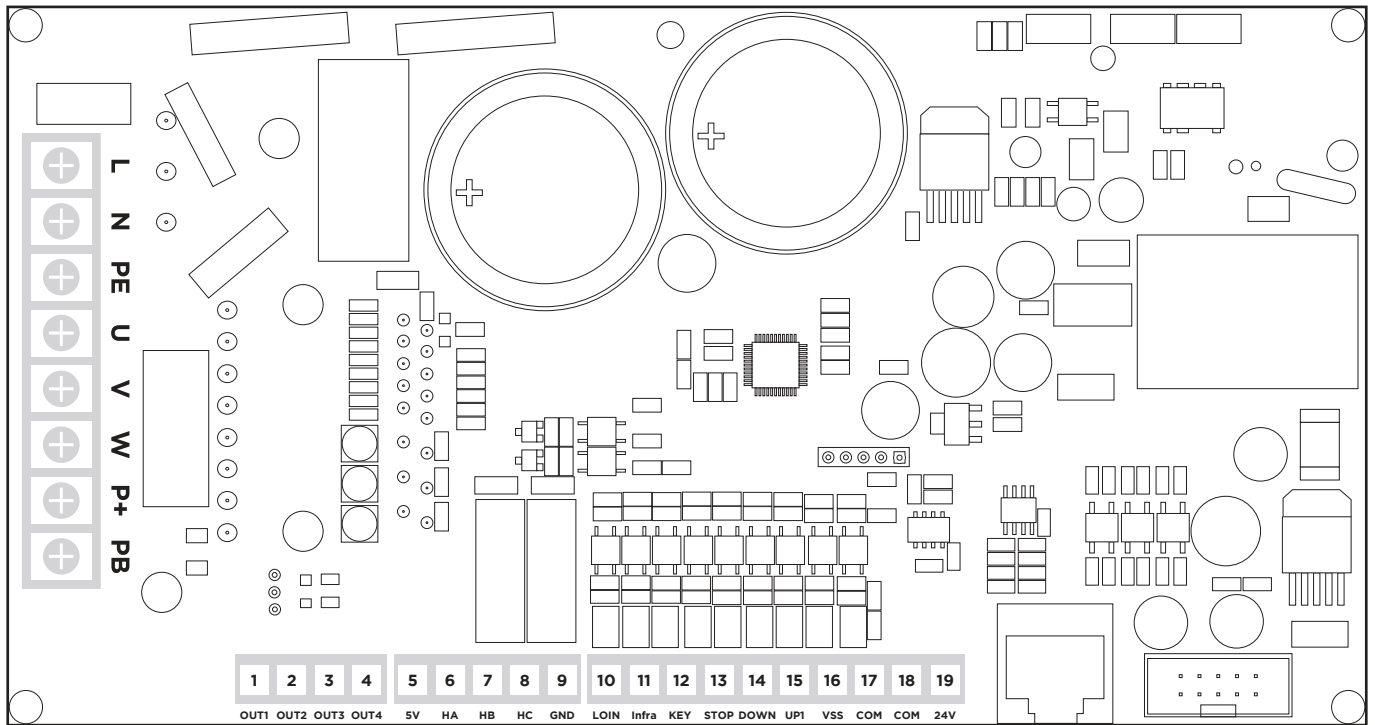
DIMENSÕES - CENTRAL



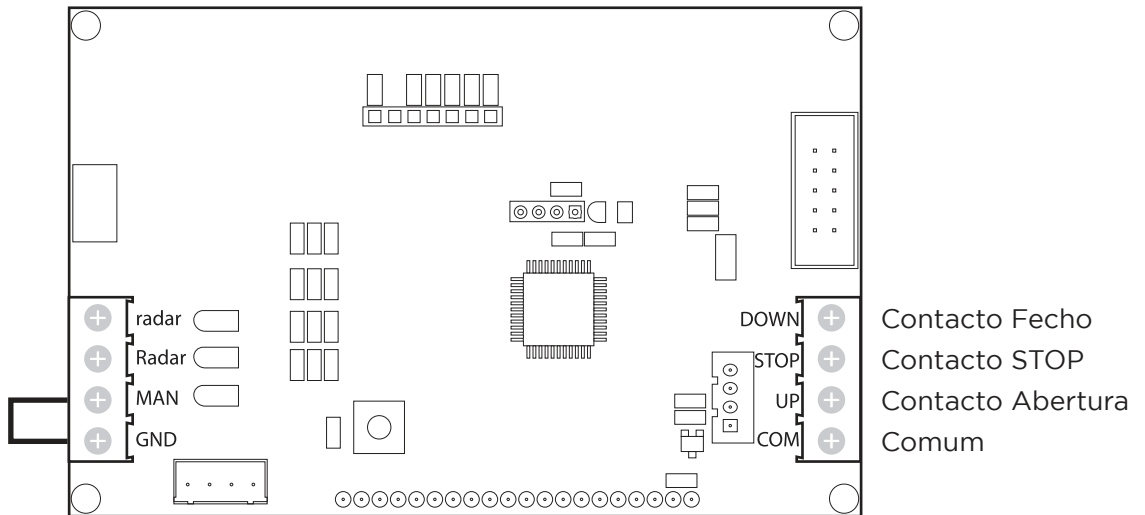
DESCRIÇÕES - CENTRAL



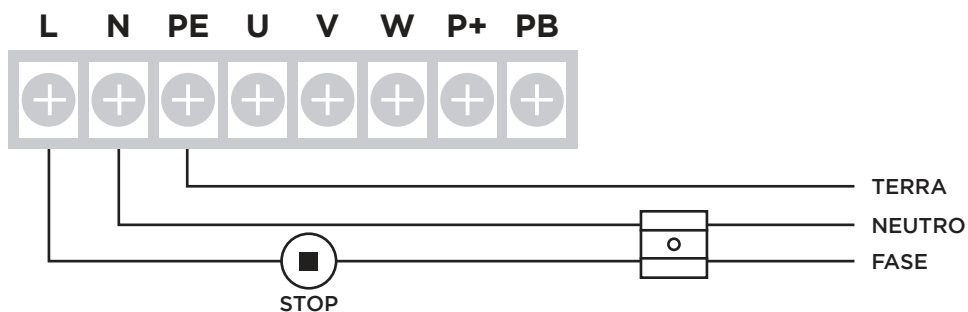
LIGAÇÕES ELÉTRICAS



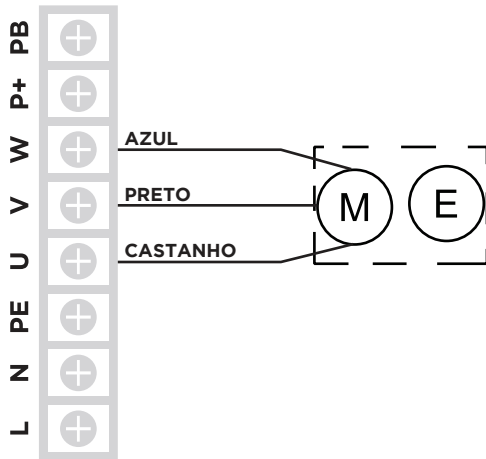
- | | | | |
|--|--|---|---|
| | <p>L Fase alimentação</p> <p>N Neutro alimentação</p> <p>PE Ligação Terra</p> <p>U Ligação Motor</p> <p>V Ligação Motor</p> <p>W Ligação Motor</p> <p>P+ Sem função</p> <p>PB Sem função</p> | <p>1 Saída de Relé</p> <p>2 Saída de Relé</p> <p>3 Saída de Relé</p> <p>4 Saída de Relé</p> <p>5 Ligação Encoder</p> <p>6 Ligação Encoder</p> <p>7 Ligação Encoder</p> <p>8 Ligação Encoder</p> <p>9 Ligação Encoder</p> <p>10 Contacto de Segurança Porta de Serviço</p> | <p>11 Contacto de Segurança Fococélulas</p> <p>12 Contacto Passo-a-Passo</p> <p>13 Contacto Stop</p> <p>14 Contacto Fecho</p> <p>15 Contacto Abertura</p> <p>16 Sem função</p> <p>17 Comum</p> <p>18 Comum</p> <p>19 Alimentação</p> |
|--|--|---|---|



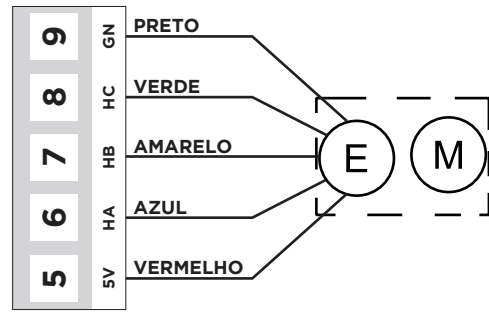
ALIMENTAÇÃO



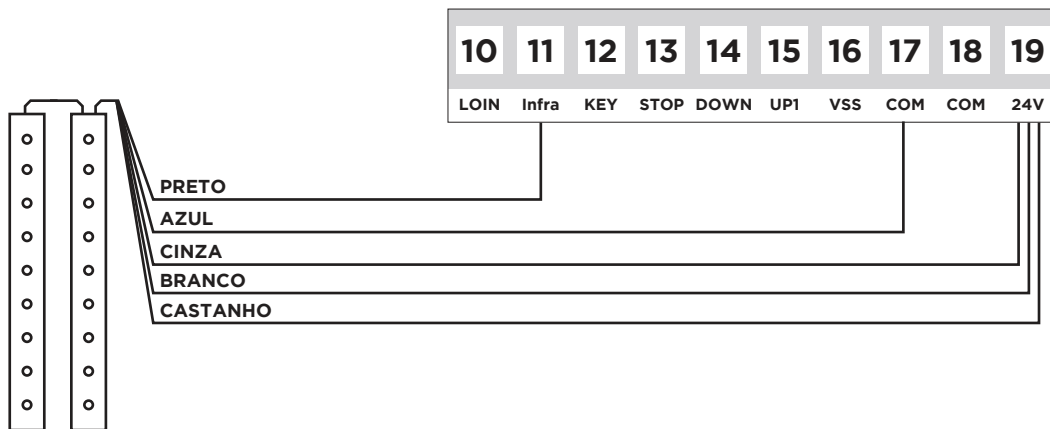
MOTOR



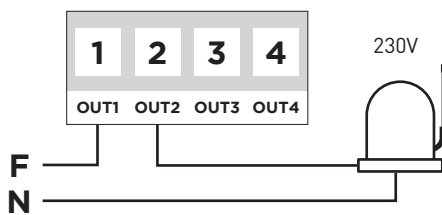
ENCODER



BARREIRA FOTOCÉLULAS SEGURANÇA

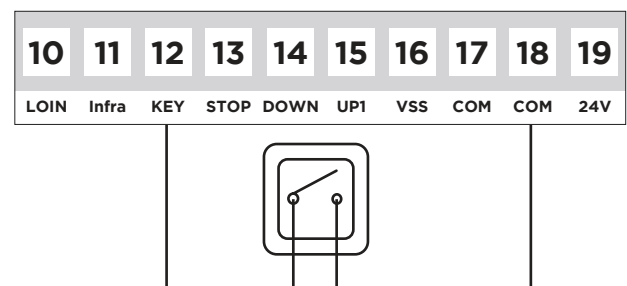


PIRILAMPO

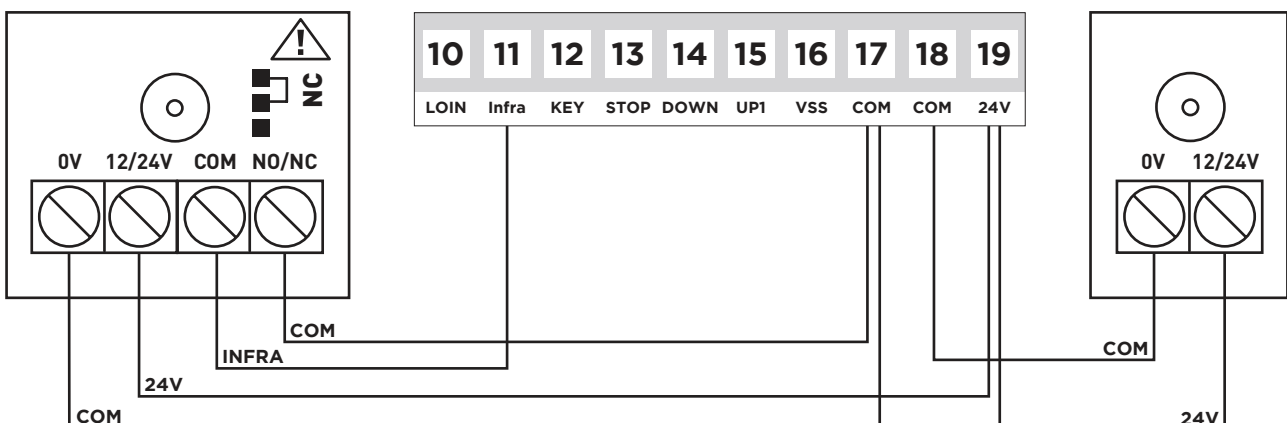


NOTA: Alterar parâmetro "Relay Select" para valor 1.

BOTÃO DE PAREDE



FOTOCÉLULAS

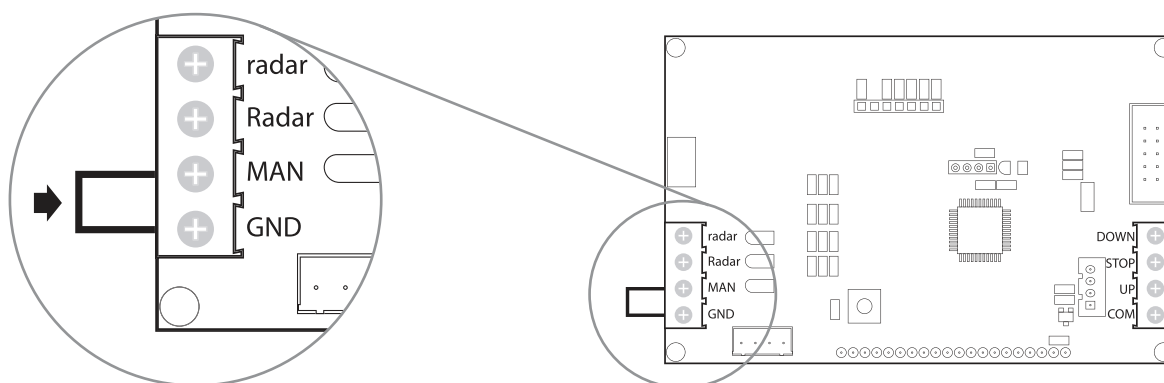


ALTERAR PARÂMETROS

1. Pressionar 4 segundos o botão **LEARN**, aparece no ecrã “Password”.
2. Pressionar 2 vezes o botão **FWD** para inserir o valor 20. Confirmar com 1 toque no botão **ENTER**.
3. Utilizar os botões **FWD**, **ENTER** e **REV** para alterar os parâmetros que desejar.
4. Depois de alterados os parâmetros necessários, pressionar 4 segundos **LEARN** para voltar ao ecrã principal.
5. Caso o sentido de rotação esteja invertido, alterar o parâmetro **MotorDir**.

PROGRAMAR TEMPO DE TRABALHO

1. Pressionar 4 segundos o botão **LEARN**, aparece no ecrã “Password”.
2. Pressionar 1 vez **FWD** para inserir o valor 10. Confirmar com 1 toque no botão **ENTER**.
3. Pressionar 1 vez **ENTER** para seleccionar o valor de encoder à direita. Pressionar **FWD** para a porta subir até ao limite desejado, largar o botão.
- 3.1. Caso o sentido de rotação esteja invertido, alterar o parâmetro **MotorDir**.
4. Pressionar **ENTER** para confirmar a subida. Pressionar **REV** 1 vez para passar para programação de descida.
5. Pressionar 1 vez **ENTER** para seleccionar o valor de encoder à direita. Pressionar **REV** para a porta descer até ao limite de fecho, largar o botão.
6. Pressionar 1 vez **ENTER** para confirmar a descida.
7. Pressionar **REV** para concluir a programação e voltar ao ecrã principal.



ATIVAR FECHO AUTOMÁTICO: Remover shunt **GND - MAN** na placa da tampa.

LISTA DE PARÂMETROS

Nome	Configuração		P. de Fábrica
FreqFWD	0 - 100	Velocidade de abertura	75
FreqREV	0 - 100	Velocidade de fecho	40
DOWNDelay	1 - 600	Tempo de fecho automático	10
InfraDist	0 - 600	Altura em que ativa fotocélula	20
BufferUP	100 - 3000	Distância abrandamento em subida	1200
RsvUP	2 - 100	Ajuste fino de distância em abertura	8
BufferDOWN	100 - 3000	Distância abrandamento em descida	300
RsvDOWN	2 - 100	Ajuste fino de distância em fecho	8
ACCTime	10 - 200	Distância de aceleração	50
DECTime	10 - 200	Velocidade de abrandamento	10
SwitchTime	0 - 1200	Tempo de reação na inversão	5
JogFreq	0 - 100	Velocidade de programação	25
UPJog	0 - Contínuo 1 - Homem presente	Homem presente em subida	0
DOWNJog	0 - Contínuo 1 - Homem presente	Homem presente em descida	0
BlockTime	BlockTime	Tempo de bloqueio após força externa	5
RelaySelect	0 - Erro 1 - Em movimento 2 - Interlock 3 - Aberto 4 - Fechado	Função relé	0
BrakeFreq	0 - 100	Sem função	13
StopDOWN	0 - Não fecha automático 1 - Fecha automático	Função após STOP	1
MotorDir	0 - Subida 1 - Descida	Direção do motor	0
WorkTimes	0 - 65535	Nº ciclos efetuados	65000
AutoMode	0 - Manual 1 - Automático	Ativação fecho automático	0
Language	0 - Inglês 1 - Chinês	Idioma	1
Lockin	0 - Normalmente aberto 1 - Normalmente fechado	Contacto segurança	0
FacReset	0 - Não 1 - Reset	Reset de fábrica	0

CÓDIGO DE ERROS

Nome	Possível causa da falha	Solução
Err OC	Abrir ou fechar muito rápido.	Reduzir a frequência e aumentar o tempo de aceleração.
	Motor desgastado, curto-circuito ou perda de fase.	Verifique a linha e substitua o motor.
	Coordenação de torque inadequada entre o motor e o controlador.	Substitua o motor ou reduza o parâmetro de aumento de torque.
Err OV	O tempo de desaceleração é muito curto, frequência de redução rápida.	Aumentar o tempo de desaceleração, reduzir a frequência ou aumentar a resistência de frenagem.
	Tensão de entrada anormal.	Verificar a tensão de entrada.
Err OH	Excesso de peso.	Escolha um motor com uma potência superior.
	Temperatura ambiente é muito alta.	Mejore la ventilación del espacio y reduzca la velocidad de funcionamiento del motor.
Err OL IVT	O tempo de aceleração é muito curto.	Aceleração de tempo estendida.
	A tensão da rede é muito baixa.	Verificar a tensão da rede.
	Excesso de peso.	Motor com uma potência superior.
Err LV	A tensão da rede é muito baixa.	Verificar a tensão da rede.
Err Mod	Interrupção temporária de corrente.	Verificar ligações.
	Saída trifásica tem curto-circuito fase-fase ou circuito terra.	Reconectar.
	Temperatura ambiente é muito alta.	Reduzir a temperatura ambiente.
Learn Exceed	Limite superior de programação sobre carregado.	Programar primeiro o limite inferior e, em seguida, programar o limite superior.
	Limite inferior de programação sobre carregado.	Programar primeiro o limite superior e, em seguida, programar o limite inferior.
Err Encoder	A ligação do encoder absoluto está solta.	Verificar ligações.
	Dano no encoder.	Procure o fabricante ou o serviço do agente.
	Encoder ou informação de ecrã com erro.	Procure o fabricante ou o serviço do agente.
Err Exceed	Não aprendeu limites superiores e inferiores.	Reprogramar valores limite superior e inferior.
	Posição excede o valor limite superior.	Reaprender os limites superior e inferior.
	Os limites superior e inferior não são aprendidos corretamente.	Reprogramar os limites de acordo com os métodos descritos na operação básica dos botões.
Hall Err	Aparelho / Quadro danificado.	Verifique o circuito da placa.
	Fraca tensão na linha.	Verifique se sinal da linha está em bom contacto.
	O contacto sob aquecimento do motor não está bem ligado.	Verifique contacto de sob aquecimento.
	A temperatura do motor está muito alta, o motor está usado com muita frequência.	Deixe o motor esfriar antes de usar.

